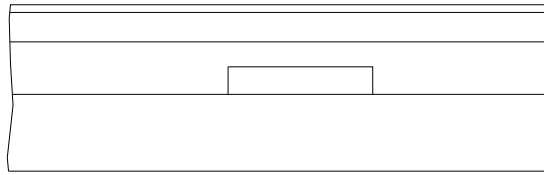
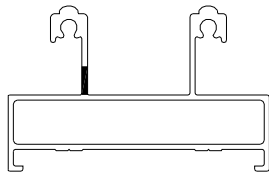


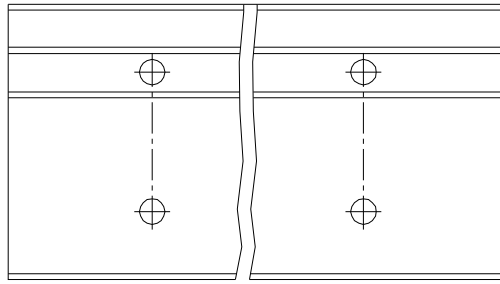
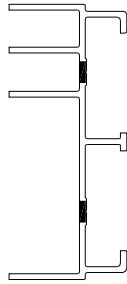
OPERACION 1

- * PERFIL 19437
- * PERFIL 19445
- * PERFIL 19948*



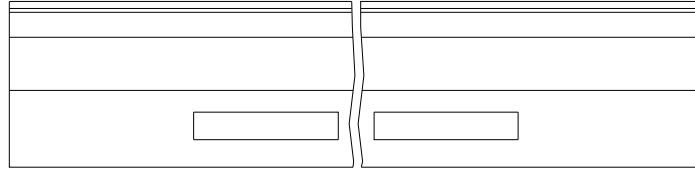
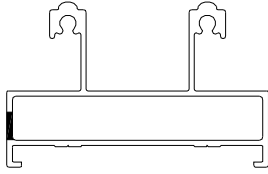
OPERACION 2

- * PERFIL 19438



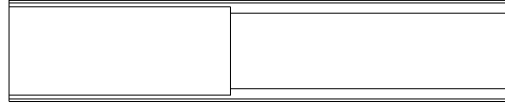
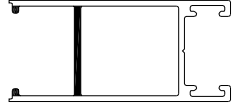
OPERACION 3

- * PERFIL 19437



OPERACION 4

- * PERFIL 19442
- * PERFIL 19443

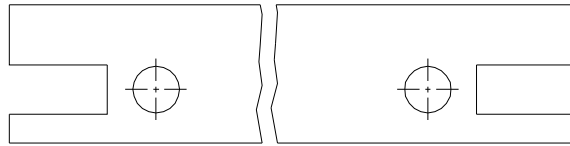
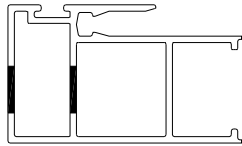


* Para mecanizar el perfil con Ref: 19948 se tendra que dar la vuelta a la sufridera atornillandola con la matriz abajo para su correcto posicionamiento con la cuchilla

Marca	Denominacion		Referencia	Cont.	Material	Dimensiones
	FECHA	FECHA				
	PEDIDO	DIBUJADO	VC-50		MA TRIZ	VC-50
	CANTIDAD	COMPROBADO	ESCALA		MATERIAL	REFERENCIA
			—		OPERACIONES	VC-50

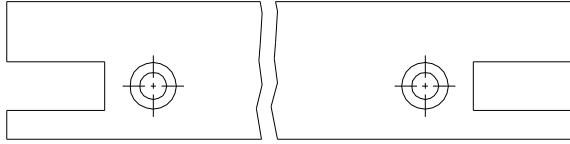
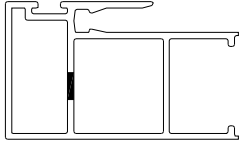
OPERACION 5

* PERFIL 19443



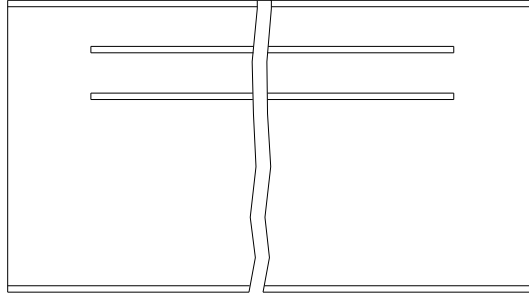
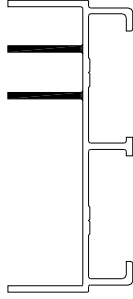
OPERACION 6

* PERFIL 19442
* PERFIL 19443



OPERACION 7

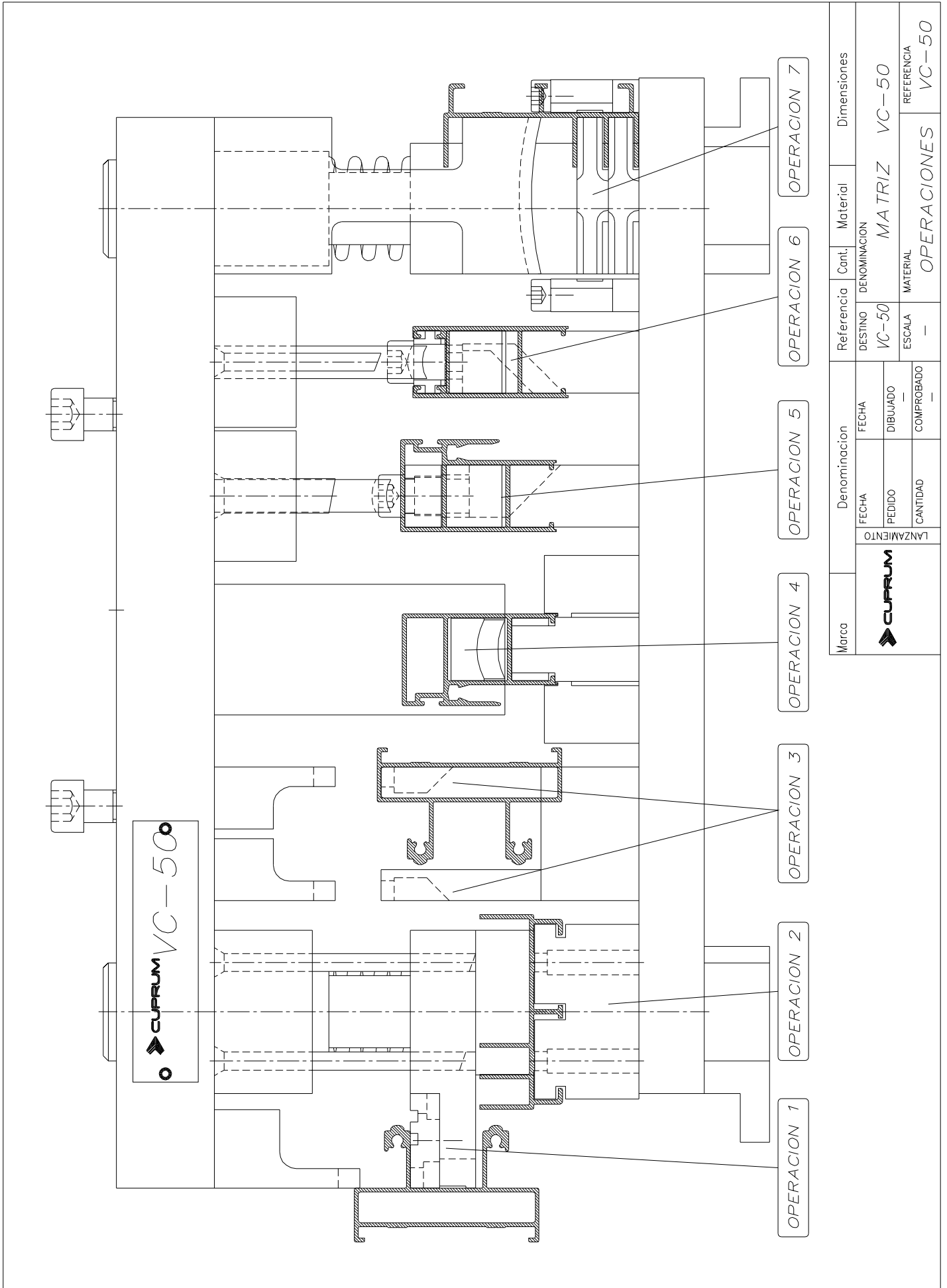
* PERFIL 19438



* NOTA: La operacion 6 debiera efectuarse siempre, en el caso de que fuera necesaria, despues de haberse realizado la operacion 5.

***** ATENCION *****
Hay riesgo alto de rotura en la sufridera superior de esta operacion, debido a la escasa seccion con la que se dispone y amplia distancia a la que se punzona.

Marca	Denominacion			Referencia	Cont.	Material	Dimensiones
	FECHA	FECHA	DESTINO				
	LANZAMIENTO	PEDIDO	VC-50	VC-50	MA TRIZ	VC-50	REFERENCIA
CUPRUM	CANTIDAD	ESCALA	MATERIAL	OPERACIONES	VC-50		
		COMPROBADO					



Marca	Denominacion		Referencia	Cant.	Material	Dimensiones
	FECHA	FECHA				
	PEDIDO	DIBUJADO	DESTINO	DENOMINACION	MATERIAL	REFERENCIA
	CANTIDAD	COMPROBADO	VC-50	MA TRIZ	VC-50	VC-50
			ESCALA	OPERACIONES	REFERENCIA	
			—	—	VC-50	