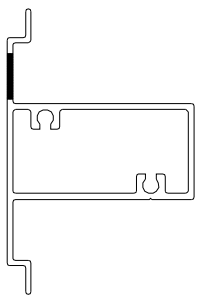


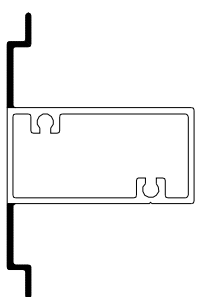
OPERACION A

* PERFIL 12273
* PERFIL 12275



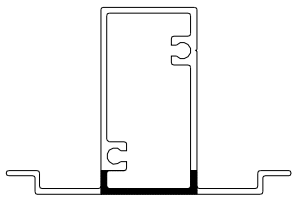
OPERACION B

* PERFIL 12275



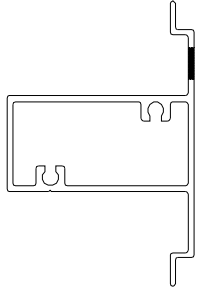
OPERACION C

* PERFIL 12275



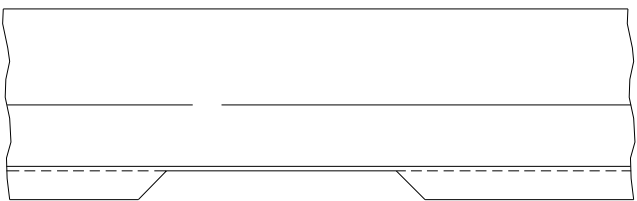
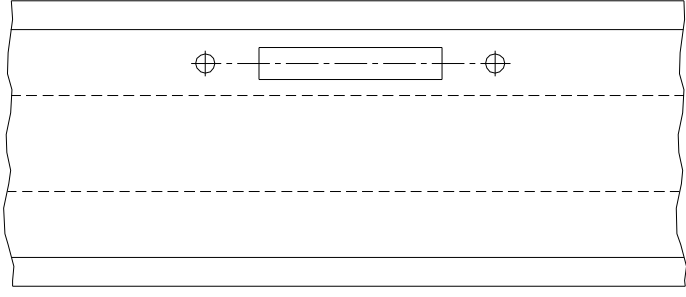
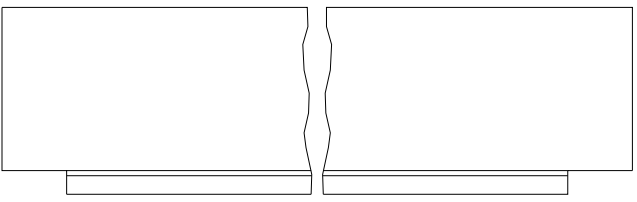
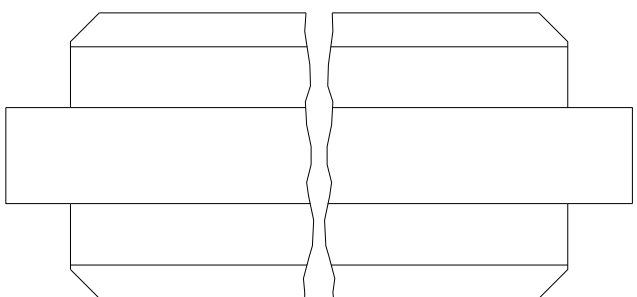
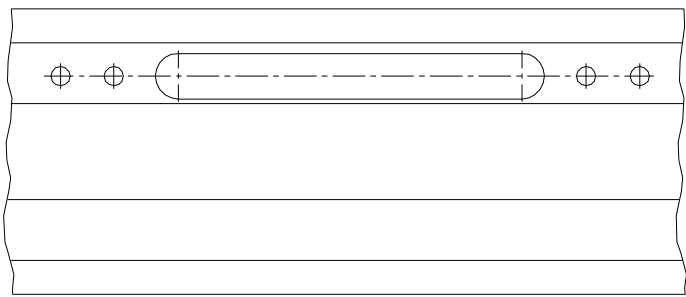
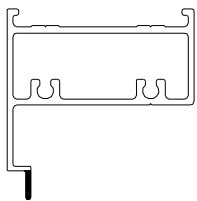
OPERACION D

* PERFIL 12273
* PERFIL 12275



OPERACION E

* PERFIL 12273

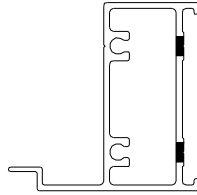


NOTA. - PARA REALIZAR LA OPERACION C, LO CORRECTO SERIA UTILIZAR UNA FRESADORA DE TESTAS.

CUPRUM	Marca	Denominacion		Referencia	Cont.	Material	Dimensiones
	FECHA	FECHA	FECHA	DESTINO	DENOMINACION		
LANZAMIENTO	FECHA	FECHA	FECHA	VB-35	MATRIZ MULTIPLE SERIE 35 BALTENTE		REFERENCIA
PEDIDO	FECHA	FECHA	FECHA	ESCALA	MATERIAL		VB-35
CANTIDAD	FECHA	FECHA	FECHA	-	OPERACIONES		
	COMPROBADO	COMPROBADO	COMPROBADO				

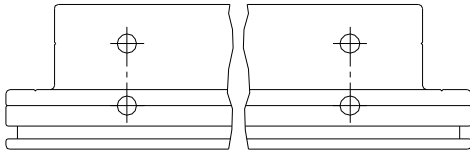
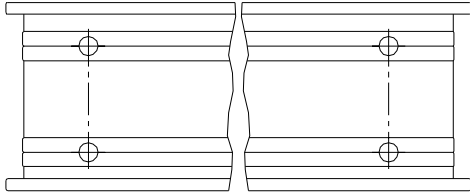
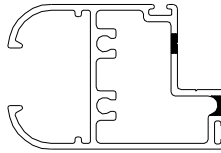
OPERACION F

* PERFIL 12273




OPERACION G

* PERFIL 12274
 * PERFIL 12276
 * PERFIL 12277



NOTA.- PARA REALIZAR LAS OPERACIONES F Y G, LOS PERFILES DEBERAN MECANIZARSE CORTADOS A INGLETE.

Marca		Denominacion		Referencia	Cant.	Material	Dimensiones
		FECHA	FECHA	DESTINO	DENOMINACION		VB-35 MATRIZ MULTIPLE SERIE 35 BATIENTE REFERENCIA VB-35
		LANZAMIENTO		ESCALA	MATERIAL		
	PEDIDO	DIBUADO	COMPROBADO	VB-35		OPERACIONES	
	CANTIDAD						

